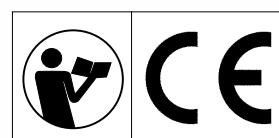
Ed. 003 01 - 13
Istruzioni originali

3000

Airless **Line Striper**

APPARECCHIO PER LA VERNICITURA AD ALTA PRESSIONE

Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura. Un uso improprio può causare danni a cose e persone.	Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.	Segnala il rischio di incendio o di esplosione se non viene seguito l'avvertimento.	Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione.	Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.

QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.
NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.

Grazie per aver scelto un prodotto **LARIUS s.r.l.**
Unitamente all'articolo acquistato riceverete
una gamma di servizi di assistenza per consentirVi
di raggiungere i risultati desiderati,
velocemente ed in modo professionale.

A PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'apparecchiatura ***3000*** è definita "pompa a membrana".
Una pompa a membrana è un apparecchio utilizzato per la verniciatura ad alta pressione senza ausilio di aria.
L'apparecchio funziona a mezzo di un motore a scoppio sul quale è posto un eccentrico azionante un pistone che ad ogni corsa convoglia olio ad una membrana. La membrana messa così in azione aspira il prodotto attraverso una valvola di aspirazione e lo spinge comprimendolo verso la pistola cui è montato un ugello.
È una piccola traccialinee professionale ed efficiente che grazie alle sue capacità, permette di ottenere un alto rendimento quando viene utilizzata per il rifacimento e la manutenzione della segnaletica stradale urbana.

Essendo la macchina di concezione airless, l'atomizzazione della vernice avviene senza l'ausilio dell'aria, pertanto viene eliminato l'over spray, ottenendo così linee di alta qualità, con tagli netti e ben definiti, con distribuzione di vernice uniforme.
Grazie alla possibilità di effettuare un cambio rapido del colore, si ottiene una velocità di esecuzione maggiore con conseguente aumento del 30% della produttività.
La macchina, a richiesta, viene fornita con distributore di perline fluorescenti.

B DATI TECNICI

	3000
ALIMENTAZIONE	BENZINA VERDE
POTENZA MOTORE	4 ÷ 5 kW (in base alla disponibilità)
MAX PRESSIONE DI ESERCIZIO	220 bar
PORTATA MASSIMA	3 L/min
USCITA MATERIALE	M16 x 1,5
PESO	75 Kg
LIVELLO PRESSIONE SONORA	>70dB(A)
LUNGHEZZA	(**A**) 1500 mm
LARGHEZZA	(**B**) 600 mm
ALTEZZA	(**C**) 1000 mm

C DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA

POS.	*Descrizione*
1	Tubo alta pressione
2	Recipiente raccolta prodotto
3	Manopola di regolazione pressione
4	Valvola di ricircolo
5	Gruppo idraulico
6	Tappo olio

POS.	*Descrizione*
7	Pistole Airless
8	Manometro alta pressione
9	Motorizzazione
10	Filtro aspirazione
11	Freno

D DESCRIZIONE COMANDI

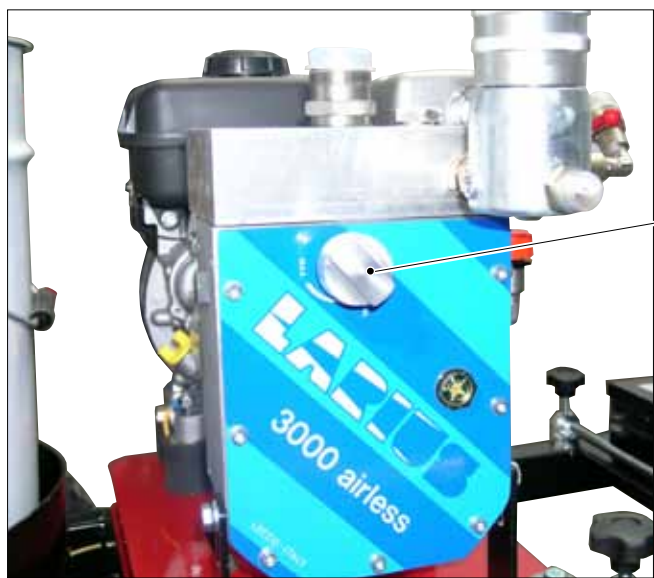
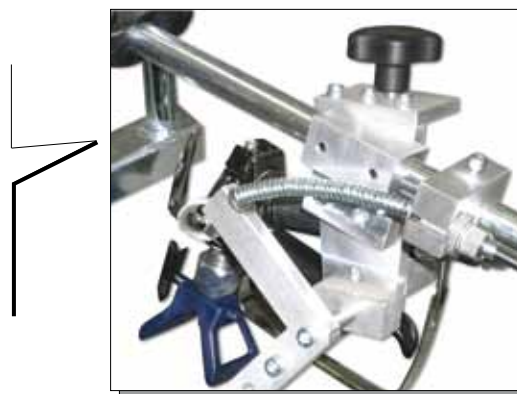
D1) Leva di direzione.
Tirando la leva viene sganciato il blocco di guida lineare (**a**) permettendo alla macchina di compiere traiettorie curvilinee.

D2) Leva di comando pistola.
Tirando la leva si esegue la spruzzata dalla pistola.

☞ **NOTE:**
Per eseguire la spruzzata a tratti premere e rilasciare la leva.

D3) Manopola di regolazione pressione.
- Ruotare verso sinistra per regolare al minimo;

- Ruotare verso destra per aumentare la pressione;

D4) Valvola di ricircolo.
- Ruotare verso sinistra per chiudere;
- Ruotare verso destra per aprire;

Manopola di regolazione pressione
D3

D4 *Valvola chiusa*

D4 *Valvola aperta*

E TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO

- Rispettare scrupolosamente l'orientamento dell'imballaggio indicato esternamente da scritte o simboli.

- Prima di installare l'apparecchiatura, si predisponga un ambiente idoneo con lo spazio necessario, la corretta illuminazione, la pavimentazione pulita e liscia.

- Tutte le operazioni di scarico e movimentazione dell'apparecchiatura sono di pertinenza dell'utilizzatore che dovrà fare molta attenzione per evitare di provocare danni alle persone o all'apparecchiatura.
  Per l'operazione di scarico si utilizzi del personale specializzato ed abilitato (carrellisti, gruisti ecc.) ed un mezzo di sollevamento idoneo che abbia portata adeguata al peso dell'imballo e si rispettino tutte le norme di sicurezza.
  Il personale dovrà essere dotato delle necessarie protezioni individuali.

- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.

- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento. Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto.
  Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente la **LARIUS** e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura.
  La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata alla **LARIUS** ed al trasportatore.

- Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura.
  É comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.

F NORME DI SICUREZZA

- IL DATORE DI LAVORO DOVRÁ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI É INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.

IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÁ RISPETTARE SCRUPOLOSAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI É INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE

Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare il prodotto. Custodire con cura le istruzioni.

La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o piú parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilitá civili e penali.

- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPO-LOSAMNETE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE **MAI** LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.
- NON DIRIGERE **MAI** LA PISTOLA VERSO SE STESSI 0 ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE.
- IN CASO DI FERITE PROCURATE DAL GETTO DELLA PISTOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO. NON SOTTOVALUTARE **MAI** UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- TOGLIERE SEMPRE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.
- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE DELL'APPARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.
- STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI

COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.

- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÓ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.

L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pompa e' collegata a terra dal filo di massa del cavo dell'alimentazione elettrica. La pistola e' collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.

- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI SPRUZZARE PRODOTTI INFIAMMABILI O SOLVENTI IN AMBIENTI CHIUSI.
- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA IN AMBIENTI SATURI DI GAS POTENZIALMENTE ESPLOSIVI.

Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura (pompa, pistola, tubo flessibile e accessori) con i quali può venire a contatto. Non utilizzare vernici o solventi che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.

SE IL PRODOTTO DA UTILIZZARE E' TOSSICO EVITARE L'INALAZIONE E IL CONTATTO UTILIZZANDO GUANTI PROTETTIVI, OCCHIALI DI PROTEZIONE E APPROPRIATE MASCHERE.

PRENDERE APPROPRIATE MISURE DI PROTEZIONE DELL'UDITO SE SI LAVORA NELLE IMMEDIATE VICINANZE DELL'APPARECCHIATURA.

Norme di sicurezza elettrica

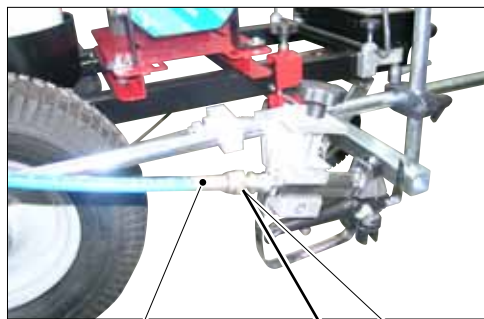
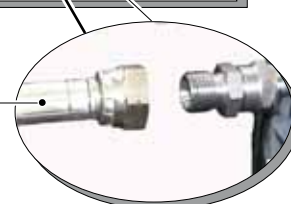
- Verificare che l'interruttore ON/OFF sia nella posizione "OFF" prima di inserire la spina del cavo di alimentazione nella presa elettrica.
- Non eseguite il trasporto dell'apparecchiatura collegata alla rete di alimentazione.
- Staccare la spina dalla presa se l'apparecchiatura rimane inutilizzata e prima di eseguire qualsiasi operazione di manutenzione dell'utensile o di sostituzione di accessori.
- Non trascinare l'apparecchiatura nè disinserire la spina strattonando il cavo di alimentazione.
  Proteggere il cavo dal calore, dagli olii minerali e da spigoli taglienti.
- Se l'apparecchiatura viene utilizzata all'aperto, fare uso solo di un cavo di prolunga di tipo idoneo, appositamente previsto e contrassegnato per l'uso esterno.

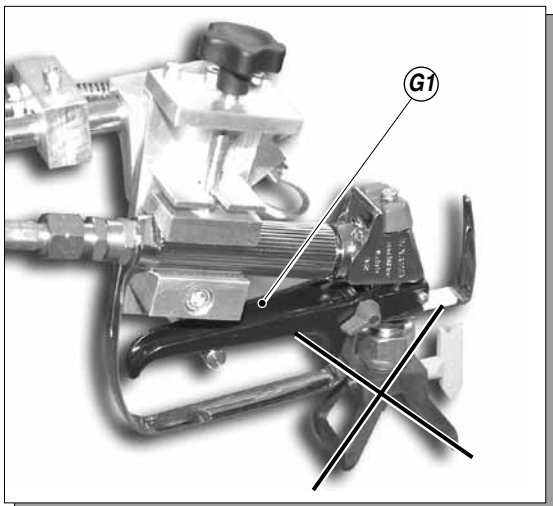
Non tentare mai di manomettere i valori di taratura degli strumenti.

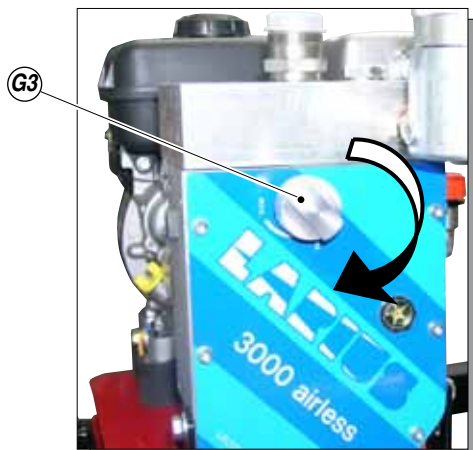
- Fare attenzione allo stelo di pompaggio in movimento. Ogni volta che si interviene nelle immediate vicinanze, fermare la macchina.
- Per evitare infortuni, le riparazioni alle parti elettriche devono essere effettuate esclusivamente da personale qualificato.

G MESSA A PUNTO

COLLEGAMENTI DI TUBO FLESSIBILE E PISTOLA

- Collegare i tubi flessibili alta pressione alla pompa e alle pistole avendo cura di serrare fortemente i raccordi (*si consiglia di utilizzare due chiavi*).
  NON usare sigillanti per filettature sui raccordi.
  Si **CONSIGLIA** di fissare all'uscita della pompa un manometro alta pressione (vedere alla pagina "*accessori*") per la lettura della pressione del prodotto.
- Si raccomanda di utilizzare il tubo previsto nel corredo standard di lavoro.
  NON usare **MAI** un tubo flessibile danneggiato o riparato.

LAVAGGIO DELL'APPARECCHIATURA NUOVA

- L'apparecchiatura è stata collaudata in fabbrica con olio minerale leggero che è rimasto all'interno del pompante per protezione. Quindi prima di aspirare il prodotto bisogna eseguire un lavaggio con diluente.
- Sollevare il tubo di aspirazione ed immergerlo nel secchio del solvente.
- Accertarsi che la pistola (**G1**) sia priva di ugello .

- Ruotare su "**ON**" l'interruttore di accensione (**G2**).
- Avviare il motore a scoppio come indicato nel cap. " H - FUNZIONAMENTO ".

- Ruotare di poco in senso orario la manopola (**G3**) di regolazione della pressione così che la macchina funzioni al minimo.

- Puntare la pistola contro un recipiente di raccolta e tenere premuto la leva del grilletto (*così da espellere l'olio presente*) fino a che non si veda uscire del solvente pulito. A questo punto rilasciare la leva.

- Estrarre il tubo di pescaggio e togliere il secchio del solvente.

- Puntare a questo punto la pistola contro il secchio del solvente e premere la leva così da recuperare il solvente rimasto.

Evitare assolutamente di spruzzare solventi in ambienti chiusi.

- A questo punto la macchina è pronta. Qualora si debbano utilizzare vernici ad acqua, oltre al lavaggio con solvente, si consiglia un lavaggio con acqua insaponata e poi con acqua pulita.

- Inserire il fermo grilletto della pistola e fissare l'ugello.

PREPARAZIONE DELLA VERNICE

- Accertarsi che il prodotto si presti ad una applicazione a spruzzo.

- Mescolare e filtrare il prodotto prima dell'uso. Per il filtraggio si consiglia l'impiego delle calze filtranti **LARIUS METEX FINE** e **GROSSA**.

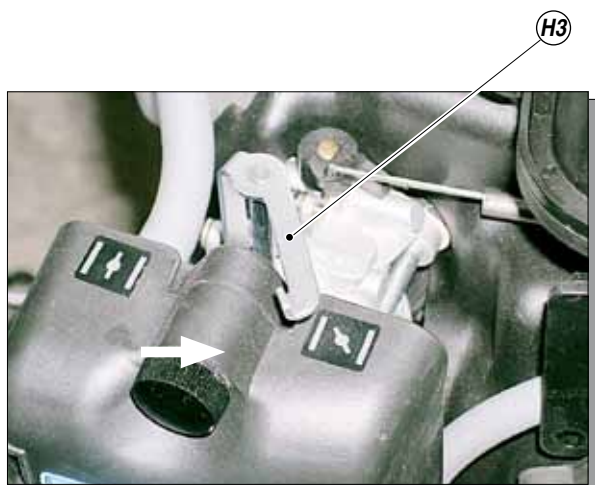
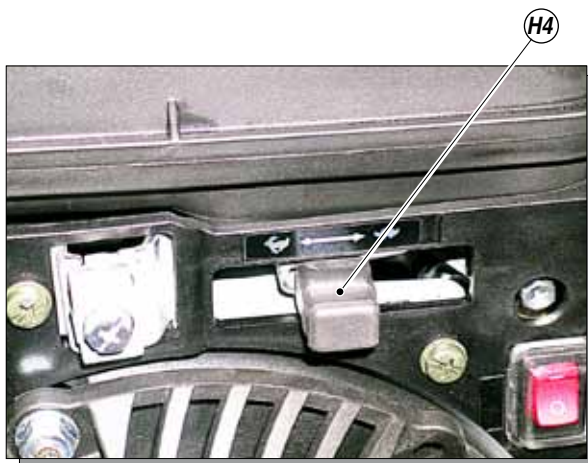
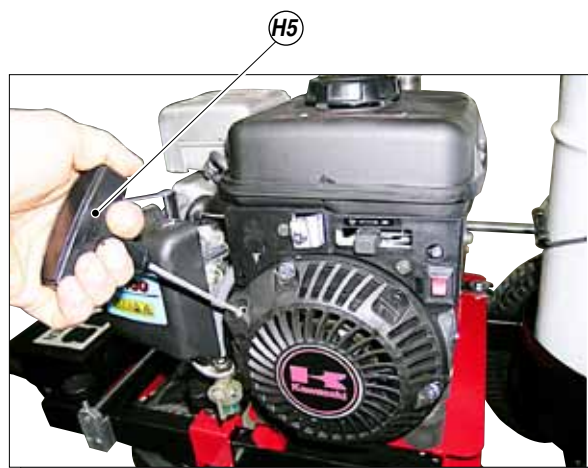
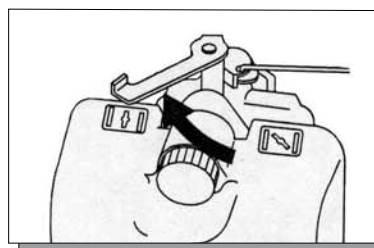
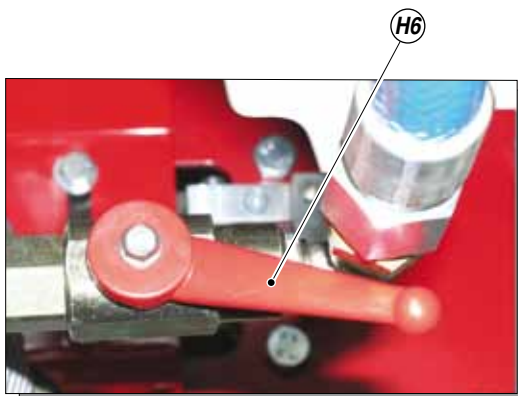
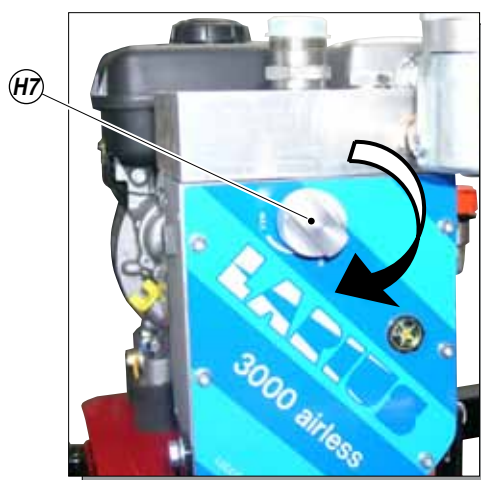
Accertarsi che il prodotto che si vuole spruzzare sia compatibile con i materiali con cui e stata realizzata l'apparecchiatura (*acciaio inossidabile e alluminio*). A tale scopo consultare il fornitore del prodotto.

Non utilizzare prodotti che contengono idrocarburi alogenati (*come il cloruro di metilene*). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.

H FUNZIONAMENTO

AVVIO DELLE OPERAZIONI DI VERNICIATURA

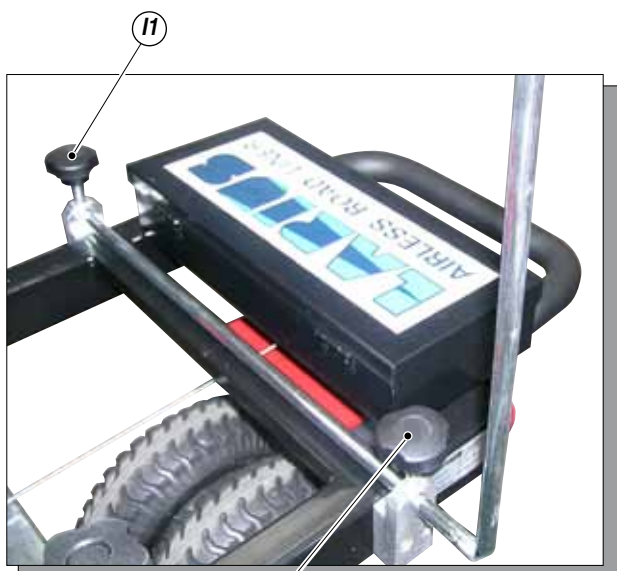
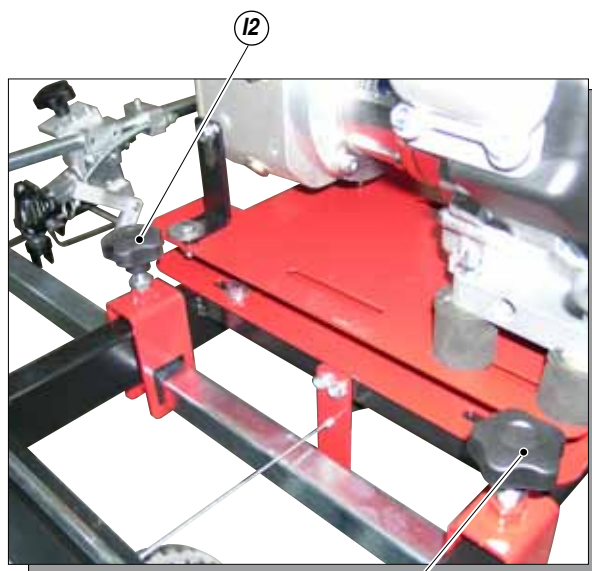
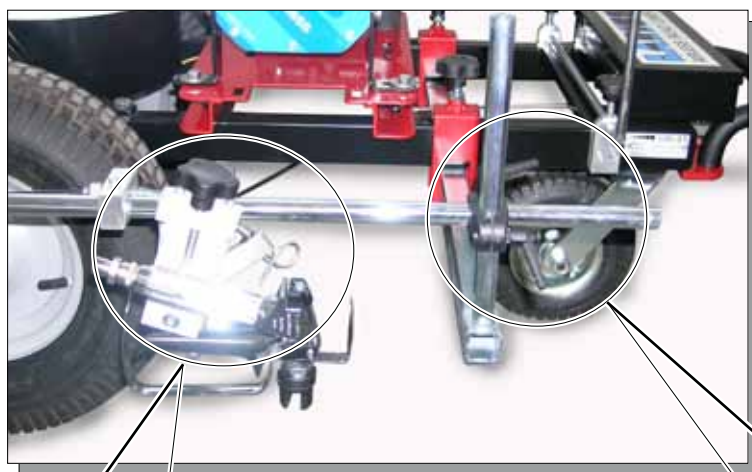
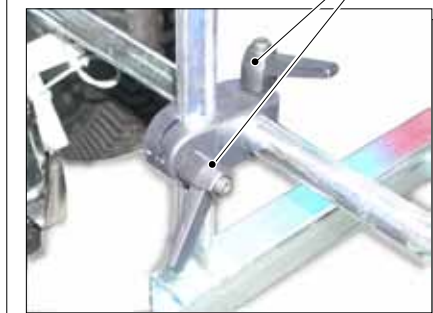
- Utilizzare l'apparecchiatura solo dopo aver completato tutte le operazioni di **MESSA A PUNTO** descritte nelle pagine precedenti.
- Immergere il tubo aspirante nel secchio del prodotto.
- Aprire il rubinetto (**H1**) di passaggio della benzina.
- Ruotare su "**ON**" l'interruttore di accensione (**H2**).

- Posizionare la levetta (**H3**) dello "**START**" in posizione di **CHIUSO**.

- Posizionare la levetta (**H4**) dell'acceleratore a metà tra la posizione di **min.** e **max**.

- Tirare completamente la corda (**H5**) di avviamento.

- Dopo l'avvio del motore portare gradualmente la leva (**H3**) in posizione | ♦ | (***APERTO***).

- Aprire la valvola di ricircolo (**H6**).

- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (**H7**) così che la macchina funzioni al minimo.

- Accertarsi che il prodotto ricicli dal tubo di ritorno.

- Chiudere la valvola di ricircolo (**H8**) (*ruotare in senso orario la manopola fino alla chiusura completa*).

- A questo punto la macchina continuerà ad aspirare il prodotto fino a che non avrà riempito tutto il tubo flessibile fino alla pistola dopo di che si fermerà automaticamente alla pressione preimpostata.

I REGOLAZIONI

- Allentare le manopole (**I1**) per abbassare l'asta di supporto bandiera.
- Allentare le manopole (**I2**) per liberare l'asta di supporto della pistola, per la regolazione orizzontale.
- Allentare le viti del blocchetto (**I3**) per regolare singolarmente nel senso longitudinale e verticale la posizione della pistola.
- Ruotare in senso antiorario le manopole (**I4**) per liberare ed estrarre la pistola del supporto.

L PULIZIA DI FINE LAVORO

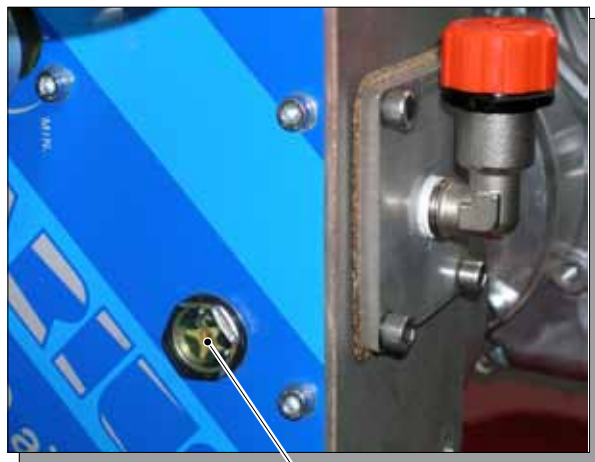
- Ridurre la pressione al minimo (*ruotare in senso antiorario la manopola* (**L1**) *di regolazione della pressione*).

- Aprire la valvola di sicurezza così da scaricare la pressione nel circuito.
- Sollevare il tubo aspirante e sostituire il secchio del prodotto con quello del solvente (*accertarsi che sia compatibile con il prodotto che si sta usando*).
- Svitare l'ugello della pistola (*ricordarsi di pulirlo con del solvente o dell'acqua, se utilizzate vernici idrosolubili*).
- Accertarsi che il solvente ricicli dal tubo di ritorno.
- Chiudere la valvola di sicurezza.
- Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e tenere premuto il grilletto così da espellere il prodotto rimasto fino a che non si veda uscire del solvente pulito. A questo punto rilasciare il grilletto.
- Risollevare il tubo di pescaggio e togliere il secchio del solvente.
- Puntare a questo punto la pistola contro il secchio del solvente e premere il grilletto così da recuperare il solvente rimasto.
- Se si prevede un lungo periodo di inattività si consiglia di aspirare e di lasciare all'interno del pompante e del tubo flessibile olio minerale leggero.

Prima di riutilizzare l'apparecchiatura seguire la procedura di lavaggio.

M MANUTENZIONE ORDINARIA

CONTROLLO OLIO GRUPPO IDRAULICO (OGNI 300 ORE)

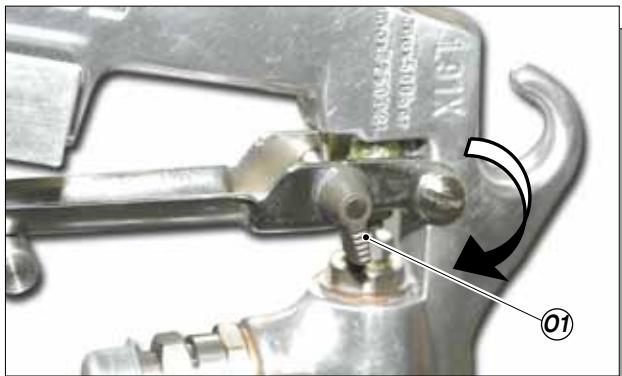
Controllare ogni volta il livello dell'olio nel gruppo idraulico per mezzo dell'apposita spia di controllo (**M1**).

Il primo cambio di olio dovrà essere fatto preferibilmente dopo le prime 200-300 ore di lavoro. L'olio fornito dalla **LARIUS** è ESSO NUTO H32.

☞ **NOTE:**
Per il motore a scoppio consultare il manuale istruzioni del motore stesso.

N INCONVENIENTI E RIMEDI

Inconveniente	Causa	Soluzione
• **Il motore non si avvia** • ***ATTENZIONE*** *:* *Per ulteriori risoluzioni problemi inerenti al motore, fare riferimento al manuale della "Lombardini" allegato.*	• Il rubinetto della benzina è chiuso; • Il motore è senza benzina; • Il motore è freddo; • Il cavo della candela è staccato o danneggiato;	• Commutare su "Aperto" il rubinetto della benzina; • Rifornire il serbatoio della benzina; • Portare la leva dello Start in posizione MAX.; • Collegare o sostituire il cavo;
• **L'apparecchiatura non si avvia**	• Interruttore on-off spento; • Pressostato guasto; • Scatola comandi elettrici motore guasta; • La linea del materiale in uscita della pompa è già in pressione; • Il prodotto è solidificato all'interno della pompa;	• Accertarsi che l'interruttore on-off sia sulla posizione "on" e ruotare un poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione; • Verificare ed eventualmente sostituirlo; • Verificare ed eventualmente sostituirla; • Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito; • Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito e spegnere la macchina. Smontare il pompante e il pressostato e pulire;
• **L'apparecchiatura non aspira il prodotto**	• Filtro di aspirazione otturato; • Filtro di aspirazione troppo fine; • L'apparecchiatura aspira aria;	• Pulirlo o sostituirlo; • Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa (*con prodotti molto densi togliere il filtro*); • Controllare il tubo di aspirazione;
• **L'apparecchiatura aspira ma non raggiunge la pressione voluta**	• Manca il prodotto; • L'apparecchiatura aspira aria; • La valvola di scarico è aperta; • Le guarnizioni del pompante sono usurate; • Valvola di aspirazione o di mandata sporca;	• Aggiungere il prodotto; • Controllare il tubo di aspirazione; • Chiudere la valvola di scarico; • Sostituire le guarnizioni; • Smontare il gruppo pompante;
• **Nel premere il grilletto la pressione si abbassa notevolmente**	• L'ugello è troppo grande o usurato; • Il prodotto è troppo denso; • Il filtro del calcio pistola è troppo fine;	• Sostituirlo con uno più piccolo; • Se possibile diluire il prodotto; • Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
• **La pressione è normale ma il prodotto non viene polverizzato**	• L'ugello è parzialmente otturato; • Il prodotto è troppo denso; • Il filtro del calcio pistola è troppo fine;	• Pulirlo o sostituirlo; • Se possibile diluire il prodotto; • Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
• **La polverizzazione non è perfetta**	• L'ugello è usurato;	• Sostituirlo;
• **L'apparecchiatura non si arresta quando si rilascia il grilletto della pistola (*il motore gira lentamente e lo stelo del pistone continua a salire e/o scendere*)**	• Le guarnizioni del pompante sono usurate; • Valvola di aspirazione o di mandata sporca; • Valvola di scarico difettosa;	• Sostituire le guarnizioni; • Smontare il gruppo pompante e pulire; • Verificare ed eventualmente sostituirla;

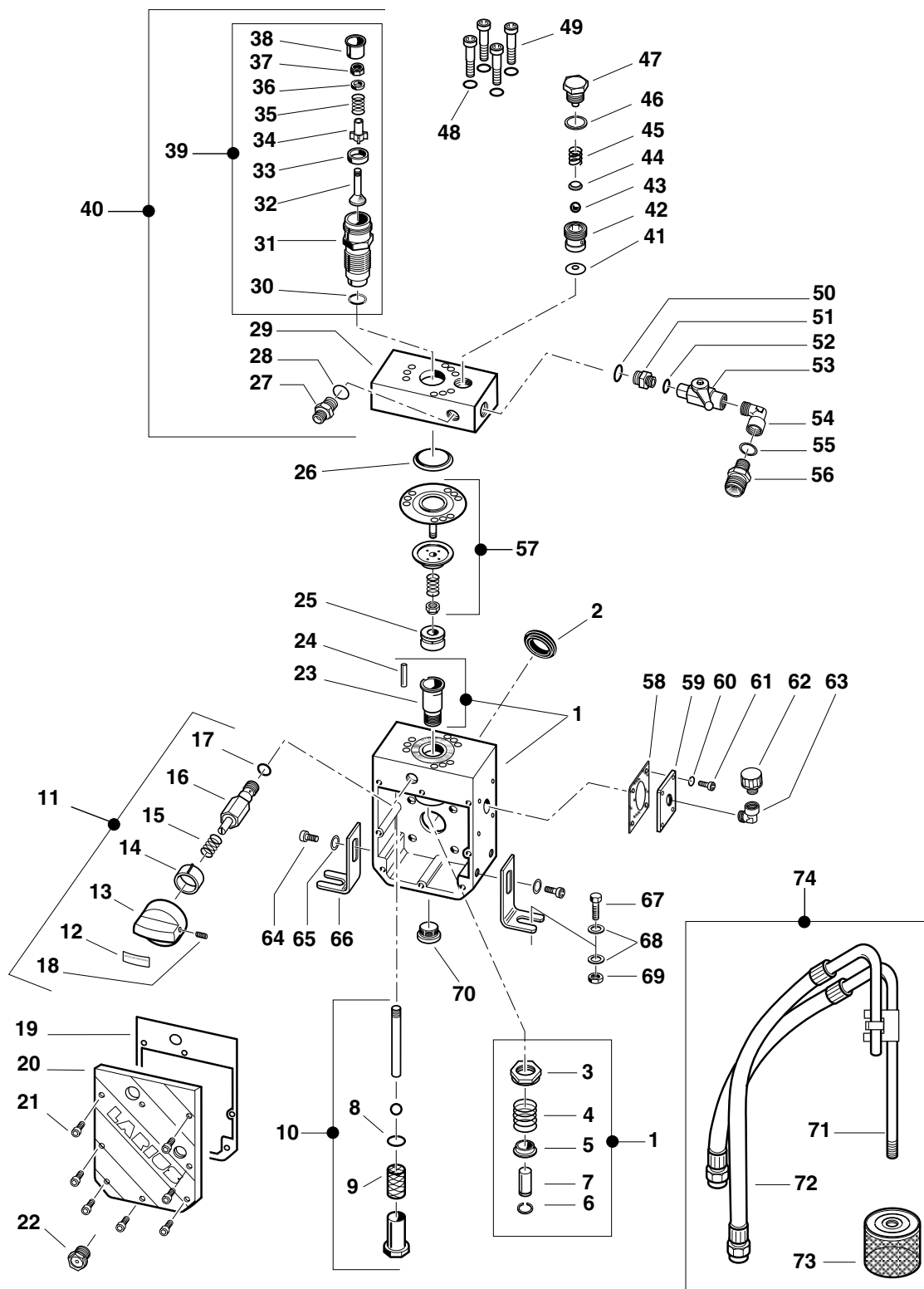
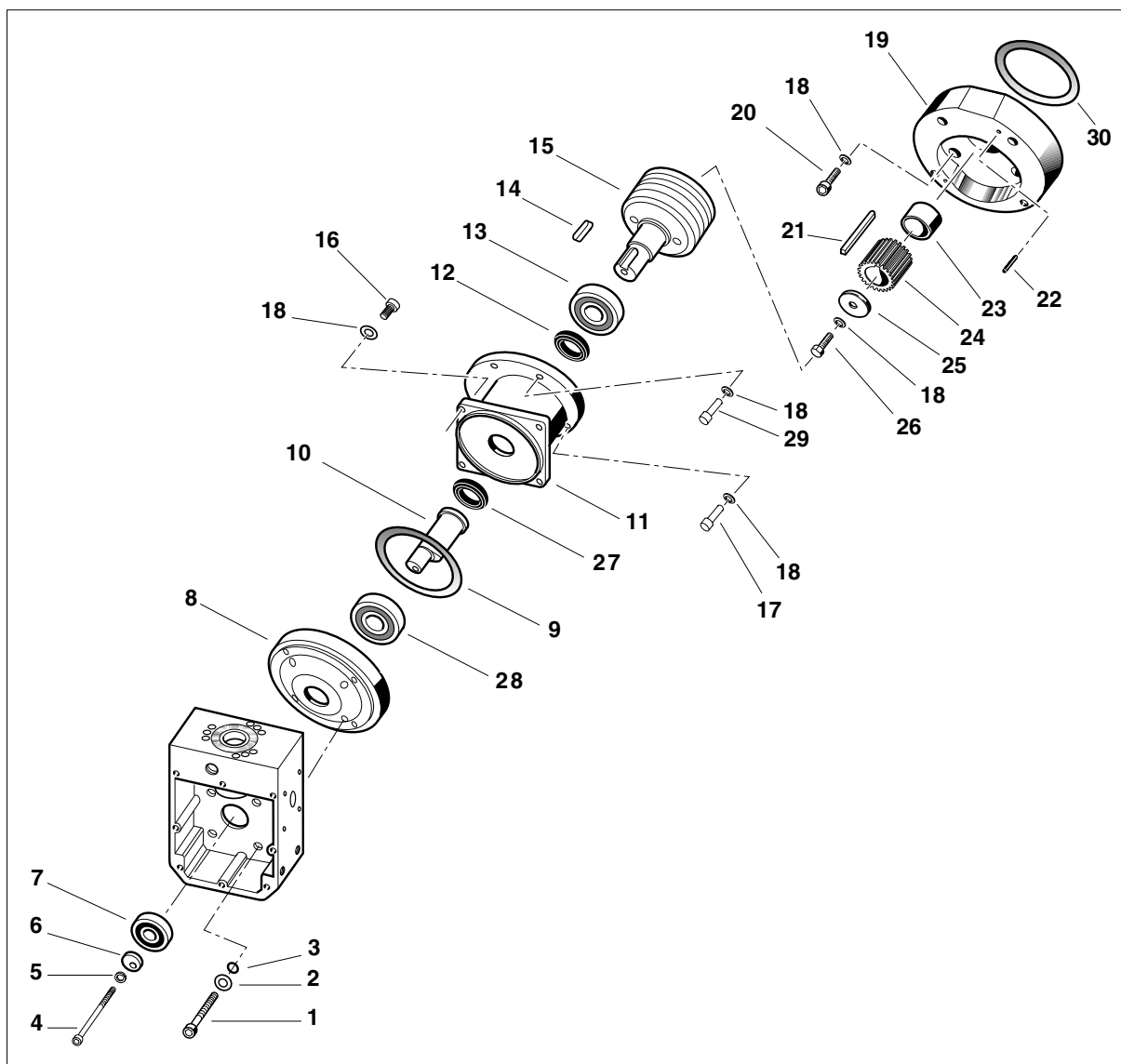
O PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE

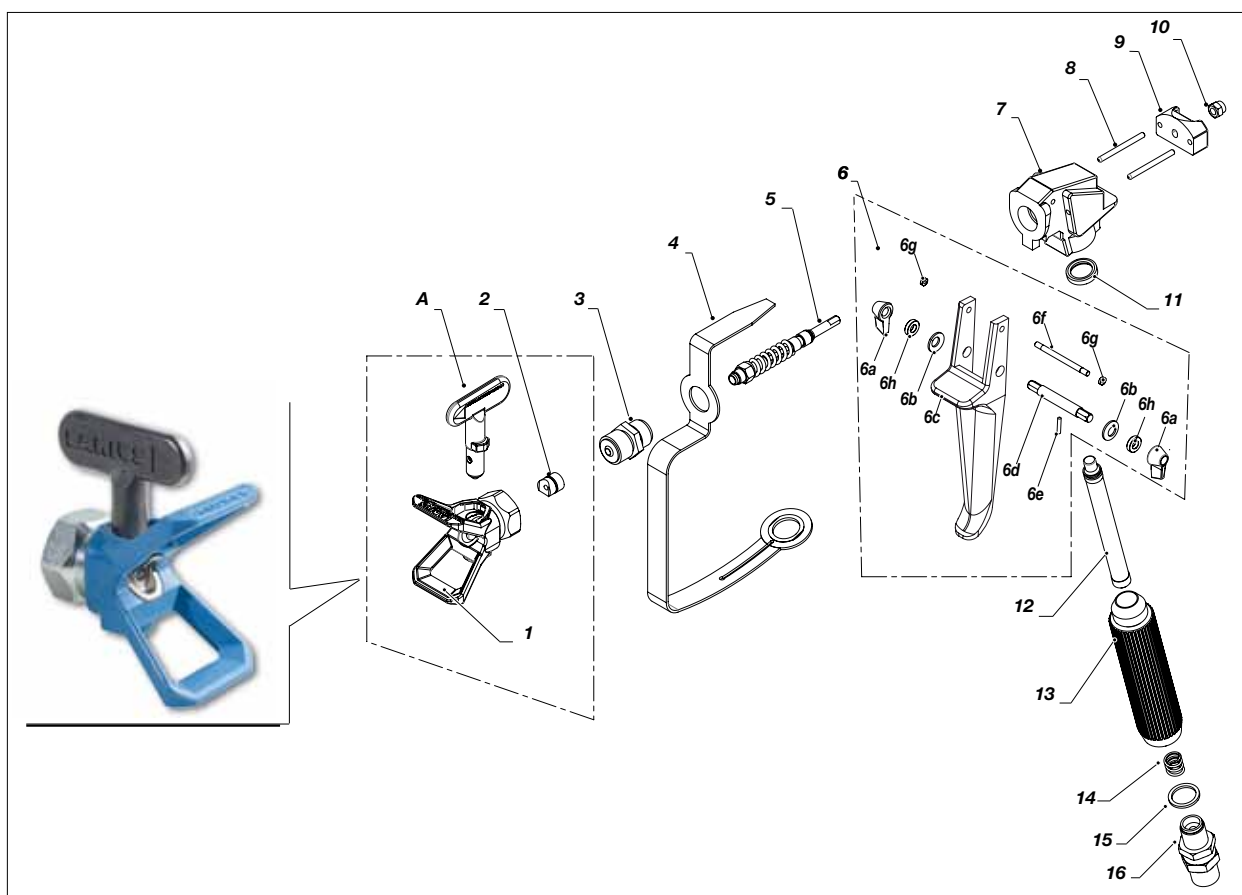
- Inserire il fermo (**O1**) di sicurezza della pistola.
- Spegnere il motore, ruotando l'interruttore (**O2**) su **OFF**.

- Disinserire il fermo di sicurezza (**O3**).

- Inserire sotto la pistola il recipiente di raccolta del prodotto. Al termine inserire di nuovo il fermo di sicurezza.
- Premere la leva (**O4**) per scaricare la pressione.
- Aprire la valvola di scarico (**O5**) per scaricare la pressione residua.

ATTENZIONE :
Se dopo queste operazioni si sospetta che l'apparecchiatura sia ancora in pressione a causa dell'ugello otturato o del tubo flessibile otturato agire nel seguente modo:
- **Allentare molto lentamente l'ugello della pistola.**
- **Disinserire il fermo di sicurezza.**
- **Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione.**
- **Allentare molto lentamente il raccordo di collegamento del tubo flessibile alla pistola.**
- **Procedere alla pulizia o sostituzione del tubo flessibile e dell'ugello.**

P RICAMBI

GRUPPO IDRAULICO

Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
1	32035	Supporto gruppo idraulico con pistone e camicia	38	96099	Camicia entrata
			39	33017	Valvola di aspirazione completa
2	32001	Anello di tenuta	40	33108	Corpo colore completo
3	32041	Dado	41	33026	Guarnizione sede sfera
4	32022	Molla	42	33027	Sede sfera
5	32021	Sede molla	43	33028	Sfera Ø11 mm
6	32020	Seeger	44	33029	Sede molla
7	32019	Pistone	45	53006	Molla
8	32012	Guarnizione	46	33031	Guarnizione rame
9	258	Filtro	47	33032	Tappo chiusura
10	52005	Filtro olio	48	33005	Rondella schnorr
11	32013	Valvola regolazione pressione	49	33004	Vite
12	32150	Adesivo valvola di regolazione	50	33007	Rondella in rame Ø 16
13	32017	Manopola valvola regolazione	51	3199	Raccordo per ritorno
14	32016	Anello di fermo	52	33012	Rondella in rame 1/4
15	32017/2	Molla	53	33013	Rubinetto per ritorno
16	32015	Corpo valvola regolazione pressione	54	5255	Raccordo 90° 8x10
17	32014	Anello OR	55	33012	Guarnizione rame 1/4
18	32017/1C	Grano	56	33015	Raccordo tubo di ritorno
19	32030	Guarnizione coperchio	57	33002	Membrana
20	32031	Coperchio	58	32103	Guarnizione
21	32032	Vite fissaggio coperchio	59	32104	Coperchio
22	32007	Spia livello olio	60	32005	Rondella
23	32018	Camicia	61	54004	Vite
24	32042	Spina	62	32006	Tappo
25	32033	Inserto cilindrico	63	4318	Raccordo a 90°
26	33003	Spessore membrana	64	69011	Vite
27	33006	Raccordo (materiale)	65	32024	Rondella
28	33007	Rondella Ø 16	66	4313	Squadretta
29	33101	Corpo colore	67	8371	Vite
30	33018	Guarnizione	68	32024	Rondella
31	33020	Corpo valvola	69	52017	Dado
32	33019	Otturatore conico	70	32108	Tappo
33	33020/1	Sede otturatore	71	16680/1	Tubo aspirazione
34	33021	Guida otturatore	72	16680/2	Tubo ritorno
35	33022	Molla	73	16802	Filtro
36	33023	Rondella	74	16680	Tubo aspirazione completo
37	33024	Dado			

Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
1	81032	Vite	**16**	96031	Vite
2	32024	Rondella	**17**	37406	Vite
3	32025	Anello OR	**18**	34009	Rondella
4	4315	Vite	**19**	4237M	Flangia
5	32028	Rondella	**20**	34008	Vite
6	4312	Rondella eccentrica	**21**	4244M	Chiavetta
7	32026	Cuscinetto	**22**	4233	Spina
8	4310	Flangia	**23**	4238M	Distanziale
9	4272	Guarnizione	**24**	4239M	Pignone
10	4311M	Albero	**25**	4241M	Anello di fermo
11	4236M	Corpo rotore	**26**	18935	Vite
12	31128	Anello di tenuta	**27**	4334	Anello di tenuta
13	42255	Cuscinetto	**28**	31125	Cuscinetto
14	18916	Chiavetta	**29**	81032	Vite
15	4240M	Rotore	**30**	4242M	Guarnizione motore

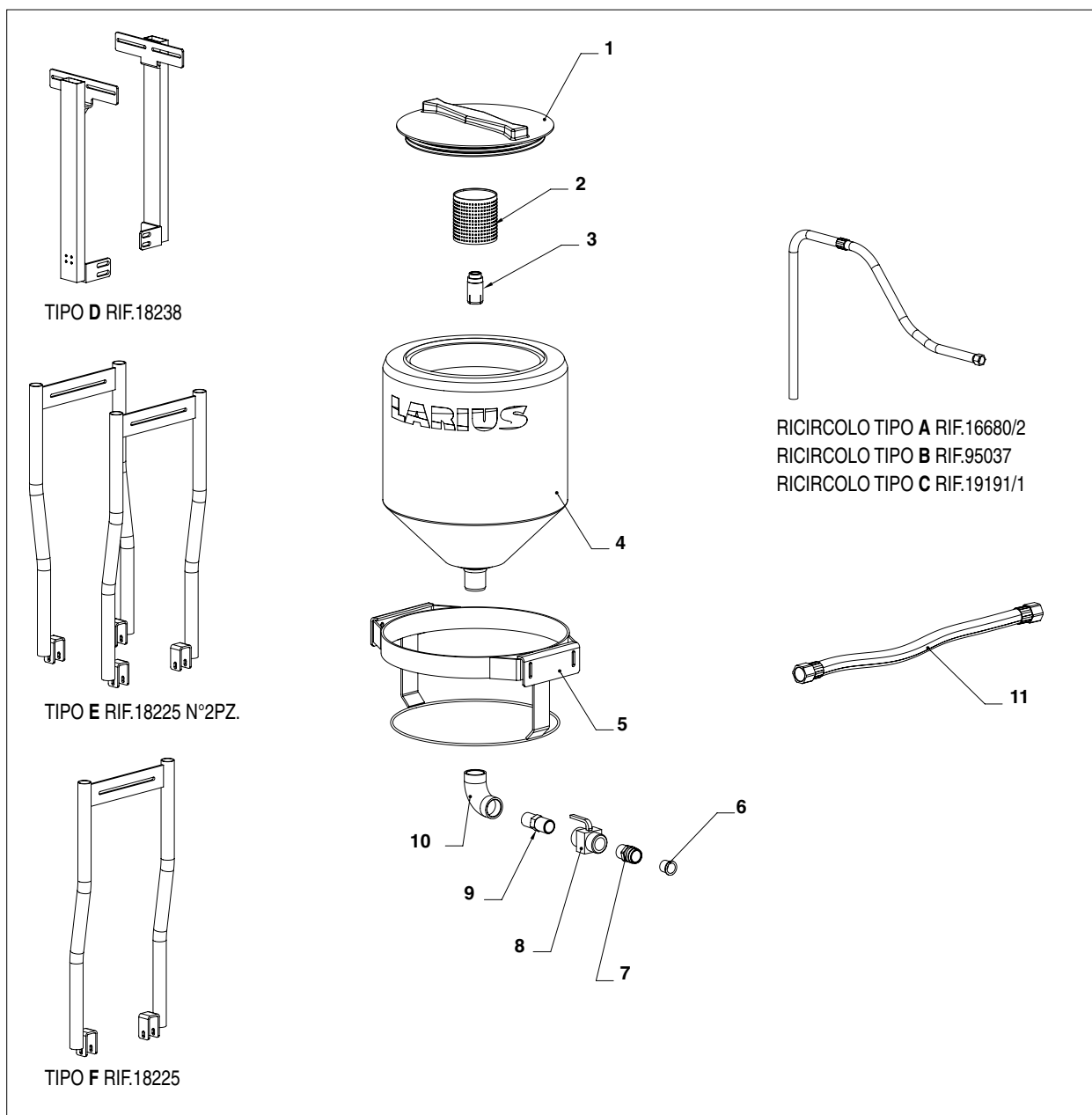
RICAMBI PISTOLA AD ALTA PRESSIONE AIRLESS AT 250

Componenti	Pos. 5 - 11023 - Astina
11005/3	Sfera
11204/1	Sede sfera
11205/2	Molla
11205/4	Astina
11205/5	Manicotto
11205/6	Anello manicotto
11205/7	Bussola

Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
A	Vedi tab.*	Ugello Super Fast Clean	**6g**	11027	Dado M3
1	18270	Corpo Super Fast Clean	**6h**	11016	Rondella /spessore
2	18280	Guarnizione Super Fast Clean	**7**	11206	Corpo pistola
3	11004	Manicotto	**8**	11207	Spinetta
4	11006 +	Paramano +	**9**	11208	Piastrina
	11032	3 viti TSP 3x8	**10**	11209	Dado M5 autobloccante
5	11203	Astina completa	**11**	11020	Guarnizione in rame
6	11008	Grilletto completo	**12**	-	Filtro
6a	11010	Levetta di sicurezza	**13**	11018	Impugnatura
6b	11011	Rondella frenante	**14**	11017	Molla
6c	11009	Grilletto	**15**	32010	Guarnizione in rame
6d	11012	Perno	**16**	11015	Raccordo articolato M16x1,5
6e	11013	Perno		11155	Raccordo articolato 1/4”
6f	11034/1	Perno			

MOTORE

Pos.	Codice	Descrizione
1	4319	Motore 4 tempi a benzina verde

☞ **NOTE: Per ulteriori parti di ricambio fare riferimento al manuale allegato.**

Q SERBATOIO 50L

Pos.	Codice	Descrizione
1	18249/1	Coperchio
2	85014	Filtro a tamburo fine
3	18231	Raccordo
4	18249	Serbatoio 50L
5	18246	Cesto
6	96099	Tenuta
7	95032	Raccordo
8	30532	Rubinetto
9	8375	Raccordo
10	20833	Raccordo a gomito
11	18223/1	Tubo di aspirazione

Tipo Liner	Tipo	Tipo Ricircolo
LARIETTE LINER	Tipo E	Tipo A
3000 LINER	Tipo F	Tipo A
DALì LINER	Tipo D	Tipo A
DRAGON LINER	Tipo D	Tipo B
EVEREST	Tipo D	Tipo B
K2	Tipo D	Tipo C

R ACCESSORI

Pos.	Codice	Descrizione
1	18026	Tubo A.P. mt. 15 - 1/4"

Art. 16802: FILTRO 30 MESH

FILTRI CALCIO PISTOLA
Art. 11039: Verde (30M) - **Art. 11038:** Bianco (60M)
Art. 11037: Giallo (100M) - **Art. 11019:** Rosso (200M)

Art. 11250: AT 250 1/4"
Art. 11200: AT 250 M16x1,5

FILTRI

Cod.	Riferimento
16205	Stacio da 60 mesh
16204	Stacio da 100 mesh
16203	Stacio da 200 mesh

Art. 16680: Sistema aspirazione e ricircolo

Art. 11135: L91X 1/4" +
Fast-Clean con ugello a scelta
Art. 11136: L91X M16x1,5 +
Fast-Clean con ugello a scelta

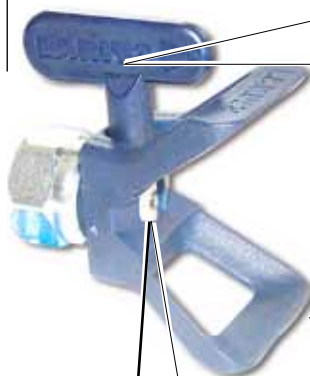
Art. 4405: SERBATOIO PERLINE CON DISTRIBUTORE

Art. 270: FILTRO 100 MESH
Art. 271: FILTRO 60 MESH

PLA 1/4”
+ FAST-CLEAN CON
UGELLO A SCELTA
Art. 11420-11425-11430: cm 130-180-240

PLA M16x1,5
+ FAST-CLEAN CON UGELLO A SCELTA
Art. 11421-11426-11431: cm 130-180-240

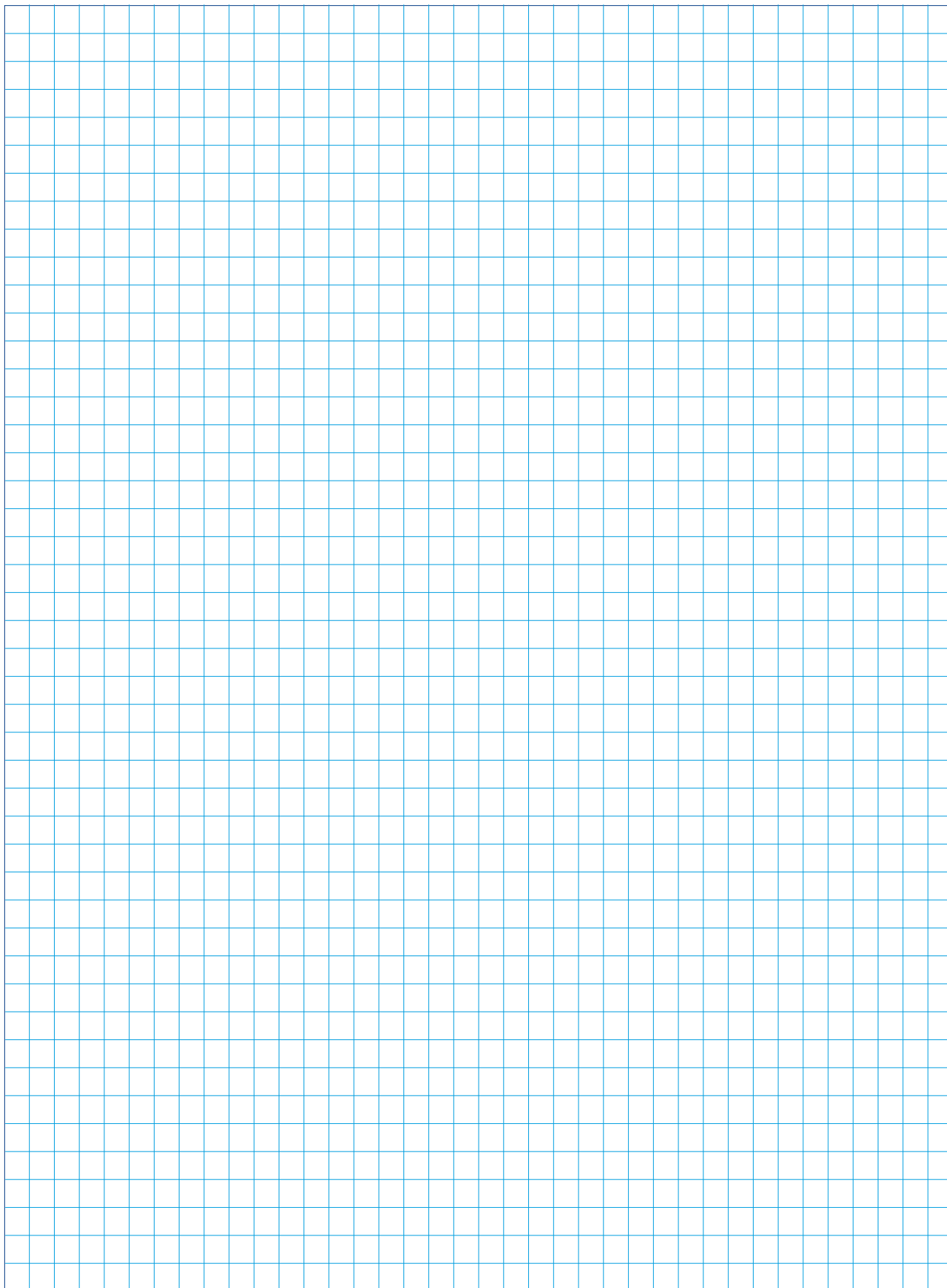
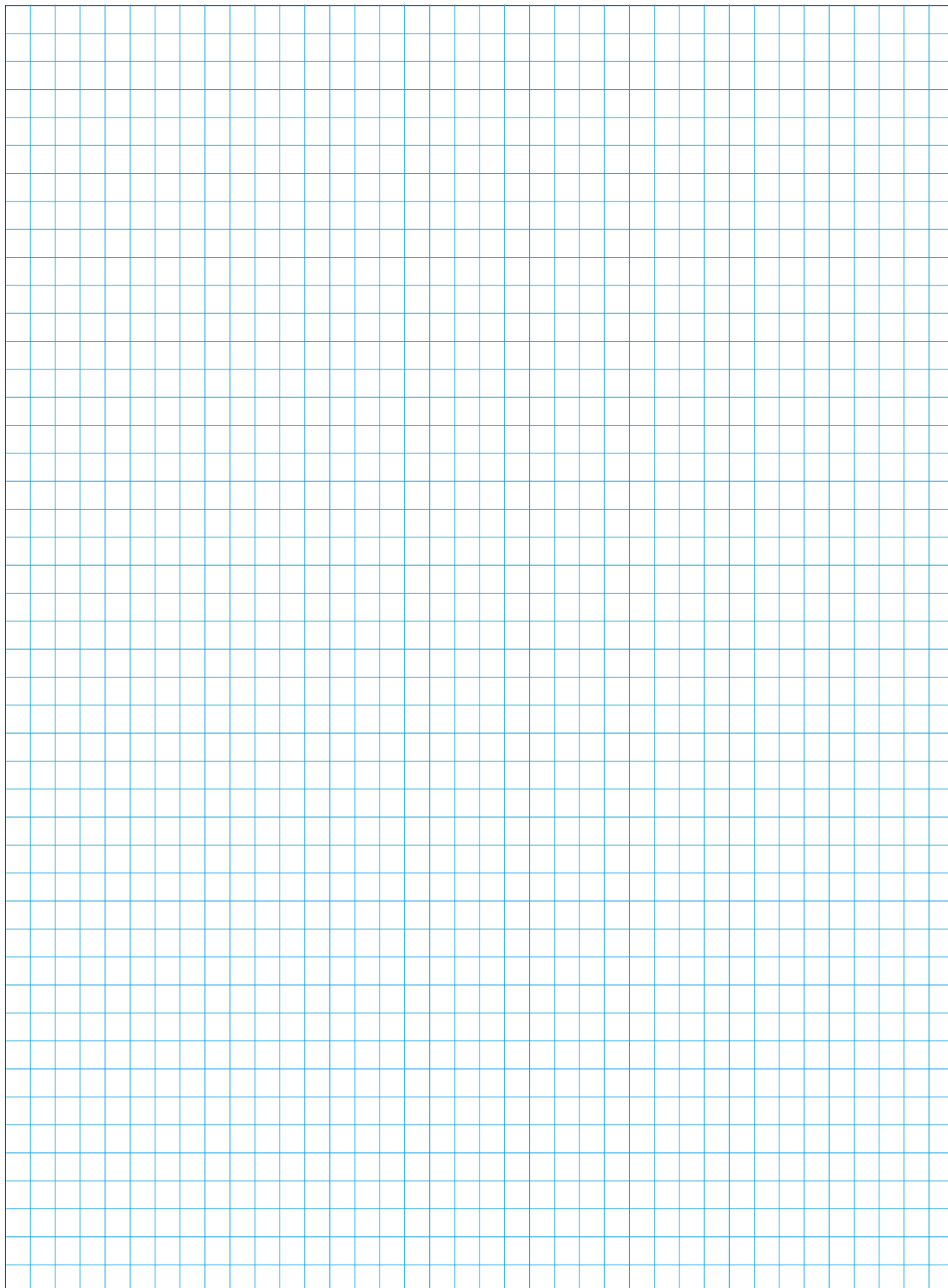
Art. 16780: RULLO DI VERNICIATURA
TELESCOPICO
Gun 220 bar
Estensione 1300 - 2000 mm

SUPER FAST-CLEAN

UGELLO SUPER FAST-CLEAN

Codice ugelli		
SFC07-20	SFC19-60	SFC29-80
SFC07-40	SFC21-20	SFC31-40
SFC09-20	SFC21-40	SFC31-60
SFC09-40	SFC21-60	SFC31-80
SFC11-20	SFC23-20	SFC33-40
SFC11-40	SFC23-40	SFC33-60
SFC13-20	SFC23-60	SFC33-80
SFC13-40	SFC25-20	SFC39-40
SFC13-60	SFC25-40	SFC39-60
SFC15-20	SFC25-60	SFC39-80
SFC15-40	SFC27-20	SFC43-40
SFC15-60	SFC27-40	SFC43-60
SFC17-20	SFC27-60	SFC43-80
SFC17-40	SFC27-80	SFC51-40
SFC17-60	SFC29-20	SFC51-60
SFC19-20	SFC29-40	SFC51-80
SFC19-40	SFC29-60	

Art. 18280: GUARNIZIONE

Art. 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16

La casa produttrice si riserva la possibilità di variare caratteristiche e dati
del presente manuale in qualunque momento e senza preavviso.

LINE STRIPERS

LARIETTE 2000 **Rif. 4220**

3000 LINER **Rif. 4300**

K2 LINER **Rif. 4200**

VIKING LINER **Rif. 4800**

EVEREST **Rif. 4750**

COSTRUTTORE:

23801 CALOLZIOCORTE - LECCO - ITALY - Via Stoppani, 21
Tel. (39) 0341/62.11.52 - Fax (39) 0341/62.12.43
E-mail: larius@larius.com - Internet http://www.larius.com